



DIAG4®
— B I K E —

ACTIA®
ACTIA CZ CZECH REPUBLIC

Appareil de diagnostic professionnel pour les
ateliers et les centres de tuning

Smart Power Bench

Consignes de sécurité

- Avant d'utiliser le poste, lire attentivement toutes les consignes de sécurité.
- Veiller également à respecter tous les avertissements et consignes qui sont mentionnés sur le poste en lui-même.
- **Ces consignes de sécurité doivent être affichées à proximité du poste Smart Power Bench.**
- Le poste ne peut être utilisé que par une personne qui a été dûment formée.
- Tout au long de l'utilisation de la SPB, le technicien doit porter des équipements de protection de la vue et de l'ouïe, des vêtements de travail ajustés et des chaussures de sécurité.
- Lors de son utilisation, le poste doit être en parfait état technique et il doit être raccordé à une alimentation électrique en 230V/12V, 24W.
- Avant de commencer la mesure, il est nécessaire de vérifier que la moto qui fait l'objet des mesures est en parfait état et qu'elle a été correctement fixée au poste.
- Dans sa partie arrière, la moto doit être attachée à la SPB à l'aide d'une sangle qui sera insérée dans les orifices latéraux de la SPB. La moto devrait être attachée en toute sécurité, au mieux à une partie de son châssis porteur, et elle devrait se trouver en position verticale.
- La sangle de protection doit être serrée de manière à simuler une charge d'exploitation et de manière à éviter que la roue arrière ne patine sur le rouleau.
- Les sangles ne peuvent jamais entrer en contact ou se trouver à proximité de la tuyauterie d'échappement.
- La partie libre de la sangle de sécurité doit être attachée à la sangle en elle-même.
- Lors de la mesure en accélération, les pneus ne peuvent pas patiner en raison de l'emploi d'un rapport de vitesse inapproprié (trop bas).
- Le pneu arrière devrait être gonflé à la pression maximale autorisée et stipulée par le fabricant du pneu.
- **Durant l'utilisation du poste :**
 - outre le technicien qui réalise la mesure, personne ne peut se trouver dans un rayon de 2 mètres autour du poste, ni à une distance de moins de 10 mètres derrière le poste ;
 - aucun objet qui pourrait être aspiré par les orifices d'admission d'air du poste ne peut se trouver dans un rayon de 4 mètres autour du poste ;
 - il est interdit de dépasser la vitesse maximale autorisée pour le pneu arrière ;
 - il est interdit de dépasser la vitesse de conception maximale et la vitesse du moteur de la moto ;
- **Il est interdit de dépasser la vitesse maximale autorisée pour le poste, soit :**
 - **225 km/h pour le premier rapport de transmission**
 - **110 km/h pour le second rapport de transmission**
- La sangle de fixation de la moto doit toujours être une sangle de fixation certifiée et ayant une capacité de 1000 kg.
- Durant la mesure, il est nécessaire de faire en sorte que les gaz d'échappement soit dûment évacués de l'espace de la mesure.
- **Il est interdit de mettre le poste en service si aucune lumière verte n'est allumée (ou ne clignote) sur le phare.**
- Tout au long de la mesure, il conviendra de contrôler la température du pneu. Si cette température est supérieure à la température maximale autorisée et stipulée par le fabricant du pneu, la mesure devra être instantanément interrompue.
- **Il ne sera possible de commuter entre les niveaux de transmission du poste que si une lumière verte clignote sur le phare de sécurité.** Le fait qu'une lumière verte clignote indique en effet que le ventilateur intégré est à l'arrêt. L'arrêt du rouleau n'est pas synonyme d'arrêt du ventilateur !

Phare de sécurité (description)



Tout dépassement des vitesses mentionnées ci-dessus est signalé par une lumière rouge qui s'allume sur le phare de sécurité se trouvant sur l'avant du poste et qui doit être constamment dans le champ visuel de l'opérateur.



Lorsqu'une lumière orange s'allume sur le phare de sécurité, cela signifie que vous avez dépassé 90 % de la vitesse maximale

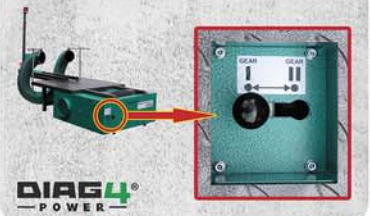


La présence d'une lumière verte vous informera que le ventilateur intégré tourne



Une lumière verte qui clignote indiquera que le ventilateur intégré est à l'arrêt. Si tel est le cas, il est possible de commuter entre les niveaux de charge du poste (I – II).

AT531 4098 Gear
Smart Power Bench (SPB)



Boîte de vitesses de la SPB

Boîte de vitesses de la SPB

- Passage du premier niveau de charge de la SPB au second :
 - o déplacer le levier de vitesse dans la position n° 2 et faire lentement tourner le rouleau dans une direction quelconque, jusqu'à ce que les transmissions du second niveau de charge se soient enclenchées
 - o vous entendrez un clic indiquant l'emboîtement des transmissions et vous ressentirez une plus grande résistance à la rotation du rouleau
- Passage du second niveau de charge de la SPB au premier :
 - o déplacer le levier de vitesse dans la position n° 1
 - o il n'est pas nécessaire de faire tourner le rouleau