



**DIAG4<sup>®</sup>**  
— B I K E —

**ACTIA<sup>®</sup>**  
ACTIA CZ CZECH REPUBLIC

Strumenti di diagnostica professionale  
per officine e centri tuning

# Smart Power Bench

## Istruzioni di sicurezza

- Prima di iniziare a utilizzare la stazione, leggere tutte le istruzioni di sicurezza.
- Rispettare anche tutte le avvertenze e le istruzioni indicate sulla stazione.
- **Queste istruzioni di sicurezza devono essere esposte in prossimità della stazione Smart Power Bench.**
- Soltanto una persona formata può utilizzare la stazione.
- Durante il funzionamento dell'SPB l'operatore deve essere munito di protezione della vista e dell'udito, indumento da lavoro aderente e scarpe da lavoro robuste.
- Durante il funzionamento le condizioni tecniche della stazione devono essere perfette e la stazione deve essere alimentata a 230V/12V, 24W.
- Prima dell'inizio della misurazione occorre accertarsi della perfezione delle condizioni tecniche del motociclo da misura che deve essere correttamente fissato alla stazione.
- La parte posteriore del motociclo deve essere correttamente legata ai fori laterali dell'SPB con l'ausilio di una cinghia. Il motociclo deve essere fissato saldamente meglio se al telaio portante e deve stare in posizione verticale.
- La cinghia di fissaggio deve essere tesa in modo tale da simulare il carico operativo e da evitare lo slittamento della ruota posteriore sul cilindro.
- Le cinghie non devono mai toccare il tubo di scappamento né vi si devono avvicinare.
- La parte libera della cinghia di fissaggio deve essere fissata a una cinghia propria.
- Durante la misurazione in accelerazione non deve verificarsi lo slittamento dello pneumatico causato da un livello di velocità inadeguato (basso).
- Lo pneumatico posteriore dovrebbe essere gonfiato alla pressione massima consentita prevista dal produttore dello pneumatico.
- **Durante il funzionamento della stazione è vietato:**
  - a chiunque, fatta eccezione per il tecnico che effettua la misurazione, di trovarsi entro un raggio di 2 metri dalla stazione ed entro 10 metri dietro la stazione
  - lasciare entro un raggio di 4 metri dalla stazione qualunque oggetto che potrebbe essere aspirato nei fori della stazione per l'afflusso dell'aria.
  - superare la velocità massima consentita dello pneumatico posteriore
  - superare la velocità massima di costruzione e i giri del motore del motociclo
- **La velocità massima consentita della stazione non deve essere superata:**
  - la velocità massima del 1° rapporto di trasmissione è di 225 Km/h
  - la velocità massima del 2° rapporto di trasmissione è di 110 Km/h
- Per la cinghia di fissaggio del motociclo deve essere utilizzata esclusivamente una cinghia di serraggio con portata di 1000 kg.
- Durante la misurazione occorre assicurare il regolare deflusso fuori dallo spazio di misurazione dei gas di scarico.
- **La stazione non deve essere in funzione se sul semaforo non è accesa (o non lampeggia) la luce verde.**
- Durante la misurazione è necessario monitorare la temperatura dello pneumatico e, nel caso in cui la temperatura dello pneumatico superi la temperatura massima consentita dello pneumatico prevista dal produttore, la misurazione deve essere interrotta immediatamente.
- **I rapporti di trasmissione sulla stazione possono essere cambiati soltanto quando sul semaforo di sicurezza sta lampeggiando la luce verde.** La luce verde lampeggiante indica l'arresto della ventola rotante. L'arresto del cilindro non significa l'arresto della ventola!

### Semaforo di sicurezza (descrizione)



Il superamento delle velocità indicate è segnalato dalla luce rossa sul semaforo di sicurezza collocato nella parte anteriore della stazione che si trova sempre nel campo visivo dell'operatore.



La luce arancione del semaforo di sicurezza segnala il superamento del 90% del livello della velocità massima.



La luce verde indica lo stato operativo di rotazione della ventola incorporata.



La luce verde lampeggiante indica l'arresto della ventola incorporata. In questo stato è possibile regolare i livelli di carico sulla stazione (I - II)



AT531 4098 Gear  
Smart Power Bench (SPB)

Trasmissione SPB

### Trasmissione SPB

- Passaggio dal 1° livello di carico dell'SPB al livello n. 2:
  - o spostare la leva di trasmissione del livello di carico nella posizione n. 2 e ruotare lentamente il cilindro in qualsiasi direzione fino a quando la trasmissione 2 del livello di carico non è correttamente inserita
  - o sentirete un click della trasmissione e percepirete maggiore resistenza ruotando il cilindro
- Passaggio dal 2° livello di carico dell'SPB al livello n. 1:
  - o spostare la leva di trasmissione del livello di carico nella posizione n. 1
  - o non occorre ruotare il cilindro